

Гр. ОП-17 БРПТПИ – ЛЕКЦИЯ 11 с использованием системы видеоконференцсвязи, ссылка на подключение к занятию:

<http://disrm2.zabgu.ru/b/6x3-nz9-mxy>

и <https://disrm2.zabgu.ru/b/2gp-dge-xwn>

<https://disrm2.zabgu.ru/html5client/join?sessionToken=ji5elrtcz0jmmnt4>

План занятия - ЛЕКЦИЯ 11

Рассмотрение (анализ) руководством организации функционирования системы управления охраной труда

- 1.Предупреждающие и корректирующие действия по совершенствованию СУОТ. Непрерывное совершенствование.
2. Организация контроля за состоянием охраны труда.
3. Проведение текущего контроля за состоянием охраны труда.

Задание для самостоятельной работы

Изучите реестр идентификации опасностей и рисков.

Реестр идентификации опасностей и рисков

Реестр идентификации опасностей и рисков (РИОР) – процедура, применяемая при изучении и записи каждого этапа работы или выполнения задания, выявлении сопутствующих опасностей и рисков, поиск оптимальных способов устранения или снижения уровня этих опасностей. Результатом является документально оформленный стандарт безопасного выполнения работ, принятый в компании.

Когда необходимо проводить РИОР:

- Работы, при выполнении которых уже возникали или могут возникнуть происшествия
- Вновь проводимые работы, в том числе при подключении к выполнению работ новых сотрудников
- Работы, выполняемые в изменившихся условиях (изменение или появление факторов риска)
- Ситуации, когда по результатам ДОР или мониторинга безопасности выяснилось, что структура технологического процесса или

квалификация персонала не позволяют обеспечить безопасное проведение работ

Результаты РИОР

- Определение факторов риска и способов их минимизации
- Разработка типовых рабочих инструкций
- Создание основы для проведения мониторинга за безопасным выполнением работ
- Стандартизация типовых производственных процессов
- Использование в качестве вспомогательного средства при проведении совещаний по вопросам производственной безопасности
- Использование в качестве средства анализа факторов риска применительно к новым заданиям, оборудованию или нестандартным производственным процессам

Процесс составления РИОР

1. Определение целевой области

- Анализ основных причин происшествий по итогам расследований происшествий
- Новые или усовершенствованные виды оборудования и технологии
- Динамика происшествий и производственного травматизма
- Высокий уровень риска производственного травматизма
- Значительное число потенциально опасных происшествий
- Необходимость в проведении РИОР по итогам ДОР

Определить виды и порядок выполнения работ:

- Составить перечень работ с кратким описанием в письменной форме с изложением выполняемых задач.
- Провести предварительную оценку рисков выполняемых задач (работ) с использованием матрицы рисков. Это необходимо для дальнейшего планирования работ по проведению сессий по оценке рисков.

Для определения перечня выполняемых работ воспользуйтесь различными источниками: регламентами, картами предприятий и рабочих мест, планами ППР, технологическими картами, чертежами, планами и т.д.

Задача - составить полный перечень работ, которые могут выполняться на территории предприятия в рамках вашего подразделения

В работу рекомендуется также вовлекать подрядчиков.

2. Отбор сотрудников для проведения РИОР

- Обширный профессиональный опыт.
- Знание технологического процесса в целом.
- Владение методами анализа уровня риска.

Наилучшие результаты дают группы в составе 3-5 человек, обладающих:

- знанием специфики производства на участке, техобслуживания объекта или оборудования,
- производственным опытом,
- навыками ликвидации аварий,
- умением работать с матрицей рисков,

Упражнения выполнять под руководством квалифицированного специалиста по оценке рисков.

3. Проведение РИОР, анализ результата

- Составление перечня этапов работ
- Выявление и оценка факторов риска
- Разработка рекомендаций

Факторы риска

Условия внешней среды

- Наличие вредных газов, паров, тумана, дыма или пыли
- Уровень вентиляции
- Наличие источников избыточного тепла или холода
- Наличие источников радиоактивного излучения
- Уровень освещённости

Возможность производственной травмы

- Движущиеся части оборудования
- Зоны защемления между двумя движущимися частями
- Рабочее пространство
- Источники энергии
- Защитное ограждение вокруг оборудования

Физическое перенапряжение

- Толкательные и тянущие движения, наклон и поворот туловища
- Повторяющиеся движения

- Положение тела при работе
- Подъем тяжестей

Проскальзывание, спотыкание, падение

- Наличие жидкости или скользких веществ на полу
- Перемещение вверх и вниз
- Чистота на рабочем участке
- Вероятность падения с высоты

Прочие важные аспекты безопасности

- Наличие необходимых инструментов
- Использование надлежащих средств индивидуальной защиты
- Наличие необходимого оборудования
- Техническое состояние оборудования
- Связь между сотрудниками в процессе выполнения работ
- Профилактический осмотр оборудования.

Профессор кафедры ВХ,Эи ПБ



Шумилова Л.В.