

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Факультет технологии, транспорта и связи

Кафедра Технологии металлов и конструирования

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Лесков А.В.

« ____ » _____ 20 ____ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ОД.08.Экономика и организация машиностроительного производства

на 180 часа(ов), 5 зачетных(ые) единиц(ы)

для направления подготовки (специальности) 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом
Министерства образования и науки Российской Федерации от
« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

Профиль – Технология машиностроения (для набора 2014)

Форма обучения заочная

1. Организационно-методический раздел

1.1 Цель и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

-знакомство с принципами и методами организации основных и вспомогательных производств изготовления изделий требуемого качества в установленном количестве при надлежащем уровне эффективности.

Задачи изучения дисциплины:

- формирование системного представления об организации машиностроительного производства на базе знаний о структуре в целом и отдельных подсистем машиностроительного производства;
- изучение особенностей основного и вспомогательного производства;
- изучение особенностей организации поточного и непоточного производства;
- овладение навыками проведения технико-экономических расчетов.

1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Знания, полученные студентами в ходе изучения дисциплины «Экономика и организация машиностроительного производства», играют важную роль в формировании у бакалавра профессиональных знаний, необходимых для практического применения на производстве. Дисциплина тесно связана с такими курсами, как «Основы технологии машиностроения», «Режущий инструмент», «Проектирование машиностроительного производства» и рядом других технических дисциплин.

1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 5 зачетных(ые) единиц(ы), 180 часов.

Заочная форма

Виды занятий	Распределение по семестрам			Всего часов
	8 семестр	9 семестр	10 семестр	
Общая трудоемкость				180
Аудиторные занятия, в т.ч.	2	12	12	26
лекционные (ЛК)	2	6	6	14
практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	0	4	8	12
лабораторные (ЛР)	0	0	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	0	60	58	118
Форма промежуточной аттестации в семестре		Зачет	Экзамен	36
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		КР		

2. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Индекс компетенции	Содержание компетенции
ОПК-1	способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда
ПК-10	способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств
ПК-12	способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа
ПК-16	способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации
ПК-19	способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией

Планируемые результаты обучения по дисциплине для последовательного достижения уровней сформированности компетенций

Результат обучения

Знать	Пороговый: 1) основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий. 2) Имеет представление о действиях по пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств. 3) Общие сведения о работах по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств. 4) Общее представление об освоении на практике технологии, систем и средств машиностроительных производств. 5) Представление о современных методах организации и управления машиностроительными производствами.
	Стандартный: 1) Основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества. 2) Имеет прочные знания о действиях по пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств. 3) Имеет знания о работах по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств. 4) Как осваивать на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств. 5) О применении современных методов организации и управления машиностроительными производствами.
	Эталонный: 1) Основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда. 2) Имеет глубокие знания о действиях по пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств. 3) О работах по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа. 4) Имеет глубокие знания о том, как осваивать на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств. 5) Методики освоения и применения современных методов организации и управления машиностроительными производствами, организационную подготовку производства новой техники.

Уметь	Пороговый: 1) Использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий. 2) Производить сбор научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования. 3) Использовать основные принципы диагностики состояния динамики объектов машиностроительных производств. 4) Осваивать на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, выбирать оптимальный метод перехода на выпуск новой продукции. 5) Применять современные методы организации машиностроительными производствами.
	Стандартный: 1) Использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества. 2) Пополнять знания за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования. 3) Участвовать в работах по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств 4 Осваивать на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, проводить оценку инновационного потенциала новой продукции в ходе подготовки ее производства. 5) Применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами.
	Эталонный: 1) Использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда. 2) Производить сбор научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования для повышения квалификации. 3) Проводить диагностику состояния динамики объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа. 4) Применять на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств. 5) Применять современные методы организации и управления выпускаемой продукцией.

Владеть	Пороговый: 1) Способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий. 2) Навыками сбора научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования 3) Навыками использования основных принципов диагностики состояния динамики объектов машиностроительных производств. 4) Действиями по освоению на практике технологий, систем и средств машиностроительных производств, методами организации и управления машиностроительными производствами новой техники. 5) Умением применять современные методы организации машиностроительными производствами, перехода на выпуск новой продукции.
	Стандартный: 1) Умением использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества. 2) Навыками пополнения знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования 3) Навыками участия в работах по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств 4). Способностью осваивать на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, проводить оценку инновационного потенциала новой продукции в ходе подготовки ее производства. 5) Навыками применения современных методов организации и управления машиностроительными производствами.
	Эталонный: 1) Навыками использования основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда. 2) Навыками сбора и использования научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта для повышения квалификации. 3) Навыками проведения диагностики состояния динамики объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа. 4) Навыками освоения на практике технологий, систем и средств машиностроительных производств, современных методов организации и управления машиностроительными производствами новой техники 5) Навыками применения современных методов организации и управления выпускаемой продукцией.

3. Содержание дисциплины

3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			СРС
				ЛК	ПЗ(СЗ)	ЛР	

1	1	Ресурсы машиностроительного производства	14	2			12
	2	Производственная программа. Себестоимость продукции	14		2		12
2	3	Финансовые результаты деятельности предприятия	14	2			12
	4	Технико-экономические характеристики типов производства	14	2			12
3	5	Процесс создания и освоения новой техники	16	2	2		12
	6	Организация инструментального хозяйства	26	2	4		20
4	7	Организация ремонтного хозяйства	24	2	2		20
	8	Планирование управления производством	22	2	2		18
Итого			144	14	12	0	118

3.2. Лекционные занятия

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание лекционных занятий
1	1	Установочная лекция. Основные фонды. Оборотные средства. Кадры. Показатели производительности и резервы роста. Основные формы и системы оплаты труда.
2	3	Финансовые результаты деятельности предприятия. Показатели финансовой деятельности.
	4	Типы производства и их технико-экономические характеристики. Особенности организации производства при различных типах.
3	5	Процесс создания и освоения новой техники. Организация НИР. Конструкторская, технологическая и организационная подготовка производства.
	6	Организация инструментального хозяйства. Задачи и структура. Нормирование расхода и расчет запасов технологической оснастки.

4	7	Организация ремонтного хозяйства. Системы планово-предупредительных ремонтов. Планирование и организация ремонтных работ.
	8	Планирование управления производством. Особенности оперативно-производственного планирования для различных типов производства.

3.3. Практические (семинарские) занятия

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание практических(семинарских) занятий
1	2	Производственная программа предприятия. Себестоимость продукции. Планирование себестоимости. Основные факторы снижения себестоимости
3	5	Технико-экономический анализ вариантов технологических процессов. Мини-кейс № 1.
	6	Нормирование расхода и расчет запасов технологической оснастки. Организация изготовления, восстановления и ремонта оснастки. Организация работы ЦИС и инструментального хозяйства цеха.
4	7	Планирование и организация ремонтных работ. Мини-кейс № 2.
	8	Планирование и управление технической подготовкой производства.

3.4. Лабораторные занятия

3.5. Организация самостоятельной работы

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание материала выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной работы
1	1	Учет и оценка основных фондов. Физический и моральный износ.	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
1	2	Виды, классификация затрат, включенных в себестоимость.	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
2	3	Ценообразование на предприятии. Методы определения экономической эффективности капитальных вложений и новой техники. Показатели экономической эффективности	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
2	4	Технологическая подготовка производства. Подготовка к контрольной работе. Выполнение курсовой работы	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
3	5	Организация процесса освоения новой продукции Технологическая подготовка производства. Подготовка к контрольной работе. Выполнение курсовой работы	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
3	6	Пути совершенствования инструментального хозяйства	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
4	7	Системы планово-предупредительных ремонтов. Планирование и организация ремонтных работ Выполнение курсовой работы.	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта
4	8	Основы сетевого планирования и управления Методика проведения ФСА	Работа с электронными образовательными ресурсами, составление конспекта

4. Интерактивные формы образовательных технологий

Модуль	Номер раздела	Вид учебных занятий	Образовательные технологии	Количество часов
1	1,2	Практика, Лекции	технологии работы с интерактивной доской	4
2	3,4	Практика, Лекции	технологии проектного обучения (работа в группах по проектированию);	4
3	5,6	Практика, Лекции	технологии работы с интерактивной доской	6
4	7,8	Практика, Лекции	разбор конкретных ситуаций (ситуационные задачи);	4

5. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

[Фонд оценочных средств](#)

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Основная литература

6.1.1. Печатные издания

1. Самойлович В.Г. Организация производства и менеджмент: учебник / В.Г.Самойлович. – Москва : Академия. 2008. – 336 с.
2. Сачко Н.С.. Организация и оперативное управление машиностроительным производством: учебник / Н.С. Сачко. – 2-е изд., стер. – Минск: Новое знание, 2006. – 636 с.
3. Сборник задач по курсу Организация производства на машиностроительном предприятии»: учеб. пособие /под ред. Н.А Чечина. -2-е изд., стер. – Москва: КНОУС, 2007. – 264 с.

6.1.2. Издания из ЭБС

Экономика машиностроения: оценка эффективности технических решений : учебное пособие для вузов / С. Г. Баранчикова [и др.]. — Москва. : Издательство Юрайт, 2017. — 138 с. — (Серия : Университеты России). — ISBN 978-5-534-03411-0. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/7645B7AF-FE05-4DD4-835E-94644509C946.

6.2. Дополнительная литература

6.2.1. Печатные издания

1. Золотогоров В.Г. Организация производства и управление предприятием: учеб.пособие / В.Г. Золотогоров. – Минск: Книжный дом , 2003. – 448 с.
2. Организация производства и менеджмент на машиностроительных предприятиях.Сборник задач: учебник / под ред. Н.Ф. Ревенко. – Москва: Высшая школа, 2007. – 214 с.
3. Грушева, Н.Н. Проектирование машиностроительного производства (механосборочные

участки и цеха): учебное пособие / Н.Н. Грушева. – Чита: РИК ЗабГУ, 2011. – 78с.

6.2.2. Издания из ЭБС

Шимко, Петр Дмитриевич. Экономика : Учебник и практикум / Шимко Петр Дмитриевич; Шимко П.Д. - 4-е изд. - Электрон. дан. - М : Издательство Юрайт, 2017. - 461. - (Бакалавр. Академический курс). - 4-е издание. - ISBN 978-5-534-06769-9 : 1059.00.

6.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

ЭБС «Троицкий мост»; ЭБС «Лань»; ЭБС «Юрайт»; ЭБС «Консультант студента»; «Электронно-библиотечная система eLibrary»; «Электронная библиотека диссертаций».

7. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, ABBYY FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Адрес: ул. Кастринская, 1, корп.1 08-307 Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Комплект учебной мебели. Материально техническое оснащение аудитории (не закрепленное за конкретной учебной аудиторией)

– комплект мобильного оборудования, который организован в виде мобильного передвижного многофункционального комплекса (устанавливается в аудитории по заявке преподавателя): ноутбук, мультимедийный проектор, экран.

Мультимедийный экран

Мультимедийный проектор ASK Proxima C110

Ноутбук Lenovo

г. Чита, ул. Кастринская, 1 корп.1 08-22

Учебная аудитория для самостоятельной работы, курсового и дипломного проектирования, групповых и индивидуальных консультаций Набор специализированной мебели

Технические средства обучения

Комплект ПЭВМ сист блок326Смт монитор 20 LG Flatron E2041S-BN-3 комплекта

Комп AMD Athlon IIx2 255/3Gb DDRII/250Gb SATA-II/S-2комплекта

Комплект ПЭВМ сист блок326Смт монитор 24VISEO243DBD-5комплектов

Комп Core 2 DuoE8400DDR800 монитор 19" черный

Источник бесперебойного питания BE550

Сканер HP Scan Jet

Принтер HP Laser Jet P1006

Наличие подключения к сети «Интернет» с обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета

9. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

При самостоятельном изучении тем рабочей программы рекомендуется обратиться к рассмотрению материалов лекционных занятий, ознакомиться с рекомендуемым перечнем основной и дополнительной литературы, электронными источниками. Овладев знаниями из рекомендуемых источников, закрепить их информацией из практических занятий. При этом рекомендуется составлять текстуальные конспекты по изучаемым темам, работать с электронными образовательно-информационными ресурсами.

Разработчик/группа разработчиков: Грушева Наталья Николаевна, доцент

**Рассмотрена на заседании кафедры
(протокол от 01.09.2017 г. № 1)**