

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Забайкальский государственный университет»
(ФГБОУ ВО «ЗабГУ»)

Факультет технологии, транспорта и связи

Кафедра Технологии металлов и конструирования

УТВЕРЖДАЮ:

Декан факультета

Лесков А.В.

« ____ » _____ 20 ____ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.06.2.Организация документооборота

на 72 часа(ов), 2 зачетных(ые) единиц(ы)

для направления подготовки (специальности) 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

составлена в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным приказом
Министерства образования и науки Российской Федерации от
« ____ » _____ 20 ____ г. № _____

Профиль – Технология машиностроения (для набора 2018)

Форма обучения очная, заочная

1. Организационно-методический раздел

1.1 Цель и задачи дисциплины (модуля)

Цель изучения дисциплины:

-ознакомление студентов с основными видами технологических документов и их назначением.

Задачи изучения дисциплины:

-овладение общими правилами оформления и заполнения технологической документации процессов механической обработки, сборочных процессов и документов технического контроля.

1.2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП

Знания, полученные студентами в ходе изучения дисциплины «Организация документооборота», играют важную роль в формировании у бакалавра системы знаний для выполнения технической документации. Дисциплина тесно связана с такими курсами, как «Основы технологии машиностроения», «Технология машиностроения», а так же с выполнением выпускной квалификационной работы. Является дисциплиной, изучаемой по выбору студента.

1.3. Объем дисциплины (модуля) с указанием трудоемкости всех видов учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины (модуля) составляет 2 зачетных(ые) единиц(ы), 72 часов.

Очная форма

Виды занятий	Распределение по семестрам	Всего часов
	2 семестр	
Общая трудоемкость		72
Аудиторные занятия, в т.ч.	36	36
лекционные (ЛК)	18	18
практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	18	18
лабораторные (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	36	36
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

Заочная форма

Виды занятий	Распределение по семестрам	Всего часов
	2 семестр	
Общая трудоемкость		72
Аудиторные занятия, в т.ч.	12	12
лекционные (ЛК)	6	6
практические (семинарские) (ПЗ, СЗ)	6	6
лабораторные (ЛР)	0	0
Самостоятельная работа студентов (СРС)	60	60
Форма промежуточной аттестации в семестре	Зачет	0
Курсовая работа (курсовой проект) (КР, КП)		

2. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Индекс компетенции	Содержание компетенции
ОПК-5	способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью
ПК-20	способностью разрабатывать планы, программы и методики, другие тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины, экологической безопасности машиностроительных производств

Планируемые результаты обучения по дисциплине для последовательного достижения уровней сформированности компетенций

Результат обучения

Знать	Пороговый: 1) Основную техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью 2) Имеет общее представление о том, как разрабатывать тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической документации
	Стандартный: 1) основные технологические документы процессов механической обработки и сборки; 2) общие требования к оформлению тестовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической документации
	Эталонный: 1) основные технологические документы процессов механической обработки, сборки и технического контроля; 2) правила разработки основных тестовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической документации.
Уметь	Пороговый: 1) проводить анализ основной технической документации; 2) анализировать тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической документации
	Стандартный: 1) участвовать в разработке конструкторской документации; 2) разрабатывать основные тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической документации
	Эталонный: 1) Участвовать в разработке конструкторской и технологической документации; 2) разрабатывать тестовые документы, входящие в состав конструкторской, технологической документации
Владеть	Пороговый: 1) способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; 2) навыками анализа тестовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической документации.
	Стандартный: 1) навыками оформления документов процессов механической обработки и сборки; 2) навыками оформления и контроля графической документации.

	Эталонный: 1) навыками оформления документов процессов механической обработки, сборки и технического контроля; 2) навыками оформления текстовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической документации
--	--

3. Содержание дисциплины

3.1. Разделы дисциплины и виды занятий

Очная форма

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			СРС
				ЛК	ПЗ(СЗ)	ЛР	
1	1	Основные технологические документы и их назначение	8	2	2		4
	2	Общие правила оформления документов	8	2	2		4
2	3	Оформление технологических документов процессов механической обработки	8	2	2		4
	4	Оформление технологических документов процессов сборки	8	2	2		4
3	5	Документы технического контроля	8	2	2		4
	6	Общие правила оформления графической документации	8	2	2		4
4	7	Особенности оформления технологических документов для ГПС и станков с ЧПУ	8	2	2		4
	8	Особенности оформления технологических документов для автоматических линий и автоматизированных участков	8	2	2		4
Итого			64	16	16	0	32

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Наименование раздела	Всего часов	Аудиторные занятия			СРС
				ЛК	ПЗ(СЗ)	ЛР	
1	1	Основные технологические документы и их назначение	6				6
	2	Общие правила оформления документов	8		2		6
2	3	Оформление технологических документов процессов механической обработки	8	2			6

	4	Оформление технологических документов процессов сборки	8	2			6
3	5	Документы технического контроля	8		2		6
	6	Общие правила оформления графической документации	12				12
4	7	Особенности оформления технологических документов для ГПС и станков с ЧПУ	8	2			6
	8	Особенности оформления технологических документов для автоматических линий и автоматизированных участков	8		2		6
Итого			66	6	6	0	54

3.2. Лекционные занятия

Очная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание лекционных занятий
1	1	Основные технологические документы и их назначение. Маршрутное, операционное и маршрутно-операционное описание технологического процесса. Маршрутная карта. Операционная карта. Карта эскизов.
	2	Общие правила оформления документов. Требования к заполнению граф. Обозначение служебных символов.
2	3	Оформление технологических документов процессов механической обработки Правила записи операций и переходов.
	4	Оформление технологических документов процессов сборки. Формы документов. Правила записи операций и переходов.
3	5	Документы технического контроля. Операционная карта технического контроля. Правила записи содержания переходов. Краткая и полная запись.
	6	Общие правила оформления графической документации. Основные положения системы ЕСКД.

4	7	Особенности оформления технологических документов для ГПС и станков с ЧПУ. Формы документов и правила записи.
	8	Особенности оформления технологических документов для автоматических линий и автоматизированных участков. Формы документов и правила записи.

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание лекционных занятий
2	3	Общие правила оформления документов.
	4	Оформление технологических документов процессов сборки. Формы документов. Правила записи операций и переходов.
4	7	Особенности оформления технологических документов для ГПС и станков с ЧПУ. Формы документов и правила записи.

3.3. Практические (семинарские) занятия

Очная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание практических(семинарских) занятий
1	1	Маршрутная карта. Операционная карта. Карта эскизов.
	2	Служебные символы.
2	3	Правила записи операций и переходов технологического процесса механической обработки
	4	Технологические схемы сборки Правила записи операций и переходов технологических процессов сборки

3	5	Правила записи содержания переходов операционных карт технического контроля
	6	Контроль графической документации
4	7	Формы документов и правила записи операционных карт для станков с ЧПУ.
	8	Формы документов и правила записи операционных карт для автоматических линий

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание практических(семинарских) занятий
1	2	Общие правила оформления документов.
3	5	Правила записи содержания переходов операционных карт технического контроля
4	8	Формы документов и правила записи операционных карт для автоматических линий

3.4. Лабораторные занятия

3.5. Организация самостоятельной работы

Очная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание материала выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной работы
1	1	Система ЕСТПП .Основные положения	Анализ нормативных документов
1	2	Изучение положений ГОСТ 3.1118-82	Опорный конспект
2	3	Изучение положений ГОСТ3.1404-86	Опорный конспект

2	4	Изучение положений ГОСТ3.1105-84	Опорный конспект
3	5	Изучение положений ГОСТ3.1502-85	Опорный конспект
3	6	Система ЕСКД. Основные положения	Анализ нормативных документов
4	7	Технологические документы для ГПС и станков с ЧПУ.	Опорный конспект
4	8	Технологические документы для автоматизированного производства	Анализ нормативных документов

Заочная форма

Модуль	Номер раздела	Содержание материала выносимого на самостоятельное изучение	Виды самостоятельной работы
1	1	Основные технологические документы и их назначение Система ЕСТПП .Основные положения	Анализ нормативных документов
1	2	Изучение положений ГОСТ 3.1118-82	Опорный конспект
2	3	Изучение положений ГОСТ ГОСТ3.1404-86	Опорный конспект
2	4	Изучение положений ГОСТ3.1105-84	Опорный конспект
3	5	Документы технического контроля Изучение положений ГОСТ3.1502-85	Опорный конспект
3	6	Система ЕСКД. Основные положения	Анализ нормативных документов
4	7	Технологические документы для ГПС и станков с ЧПУ.	Опорный конспект
4	8	Технологические документы для автоматизированного производства	Анализ нормативных документов

4. Интерактивные формы образовательных технологий

Модуль	Номер раздела	Вид учебных занятий	Образовательные технологии	Количество часов
1	1,2	Практика	Технологии работы с интерактивной доской. Работа с электронными образовательными ресурсами.	6

2	2,3	Практика	Технологии работы с интерактивной доской. Работа с электронными образовательными ресурсами.	6
3	4	Практика	Технологии работы с интерактивной доской. Работа с электронными образовательными ресурсами.	6
4	5,6	Практика	Технологии работы с интерактивной доской. Технологии работы с интерактивной доской. Работа с электронными образовательными ресурсами.	6

5. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Фонд оценочных средств

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

6.1. Основная литература

6.1.1. Печатные издания

1. Сулов, А.Г. Технология машиностроения: учебник для машиностроительных специальностей вузов / А.Г. Сулов. – 2-е изд, перераб. и доп. – Москва.: Машиностроение, 2007. – 430 с.
2. Технология машиностроения : учеб. пособие. кн. 2 : Производство деталей машин / Э.Л. Жуков [и др.]; под ред. С.Л. Мурашкина. - 3-е изд., стер. - Москва : Высшая школа, 2008. - 295 с. : ил. - ISBN 978-5-06-004368-9 :
3. Технология машиностроения: учебник для студентов вузов / Л.В. Лебедев [и др.]. – Москва: Академия, 2006. – 528 с.

6.1.2. Издания из ЭБС

1. Марголит, Ремир Борисович. Технология машиностроения : Учебник / Марголит Ремир Борисович; Марголит Р.Б. - Электрон. дан. - М : Издательство Юрайт, 2017. - 413. - (Бакалавр. Академический курс). - 1-е издание. - ISBN 978-5-534-04273-3 : 959.00.
2. Тотай, Анатолий Васильевич. Технология машиностроения : Учебник и практикум / Тотай Анатолий Васильевич; Тотай А.В. - Отв. ред. - Электрон. дан. - М : Издательство Юрайт, 2017. - 239. - (Профессиональное образование). - 1-е издание. - ISBN 978-5-534-00366-6 : 599.00.

6.2. Дополнительная литература

6.2.1. Печатные издания

1. Курсовое проектирование по технологии машиностроения: учебное пособие / Л.В. Лебедев [и др.]. – Старый Оскол: ТНТ, 2011. – 424 с.
2. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства : учеб. пособие. Ч. 1 / А. С. Астафьев [и др.]. - Чита : ЗабГУ, 2014. - 205 с. - ISBN 978-5-9293-1304-2. - ISBN 978-5-9293-1303-5 :
3. Астафьев А.С. Технология машиностроения : учеб. пособие / А.С. Астафьев, В.В. Капшунов, В.В. Глазов. - Чита : ЧитГТУ, 2005. - 104 с.
4. Технология машиностроения : учеб. пособие / Астафьев Андрей Сергеевич [и др.]. - Чита : РИК ЧитГУ, 2009. - 142 с. - ISBN 978-5-9293-0473-6 :

6.2.2. Издания из ЭБС

Рахимьянов, Харис Магсуманович. Технология машиностроения : Учебное пособие / Рахимьянов Харис Магсуманович; Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З. - 3-е изд. - Электрон. дан. - М : Издательство Юрайт, 2017. - 252. - (Университеты России). - 3-е издание. - ISBN 978-5-534-04381-5 : 629.00.

6.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

ЭБС «Троицкий мост»; ЭБС «Лань»; ЭБС «Юрайт»; ЭБС «Консультант студента»; «Электронно-библиотечная система eLibrary»; «Электронная библиотека диссертаций»

7. Перечень программного обеспечения

Программное обеспечение общего назначения: ОС Microsoft Windows, Microsoft Office, ABBYY FineReader, ESET NOD32 Smart Security Business Edition, Foxit Reader, АИБС "МегаПро".

Программное обеспечение специального назначения:

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

г. Чита, ул. Кастринская, 1 корп.1 08-25 Лаборатория машиностроения.

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, самостоятельной работы Доска – маркерная(магнитная) (2 шт.)

Комплект учебной мебели.

Стенды информационные.Шкафы.

Компьютер комплект Core2Duo-E8400DDR800 монитор 17" LCD.

Комплект ПЭВМ сист блок326Смт монитор 20 LG Flatron E2041S-BN.

Мультимедийный стационарный проектор Focus.

Интерактивная доска HITACHI.

Сканер HP Scanjet G2710.

Доступ к сети Интернет и обеспечение доступа в электронную информационно-образовательную среду организации

г. Чита, ул. Кастринская, 1 корп.1 08-22

Учебная аудитория для самостоятельной работы, курсового и дипломного проектирования, групповых и индивидуальных консультаций Набор специализированной мебели

Технические средства обучения

Комплект ПЭВМ сист блок326Смт монитор 20 LG Flatron E2041S-BN-3 комплекта

Комп AMD Athlon IIx2 255/3Gb DDRII/250Gb SATA-II/S-2комплекта

Комплект ПЭВМ сист блок326Смт монитор 24VISEO243DBD-5комплектов

Комп Core 2 DuoE8400DDR800 монитор 19" черный

Источник бесперебойного питания BE550

Сканер HP Scan Jet

Принтер HP Laser Jet P1006

Наличие подключения к сети «Интернет» с обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета

9. Методические рекомендации по организации изучения дисциплины

Изучение и получение навыков разработки технической документации, связанной с профессиональной деятельностью, состава проектной, рабочей и эксплуатационной технической документации студентами заочной формы обучения возможны при освоении материалов лекционных и практических занятий, предусмотренных учебным планом, с

использованием электронной образовательно-информационной системы вуза.

Разработчик/группа разработчиков: Грушева Наталья Николаевна, доцент

**Рассмотрена на заседании кафедры
(протокол от 14.01.2019 г. № 10)**